

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00323.GSIMA.2015.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**H.P. Kaysser GmbH + Co. KG**

**Hans-Paul-Kaysser-Straße 4  
71397 Leutenbach  
Deutschland**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**  
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 131 (teilmechanisch), 131 (vollmechanisch), 135  
(teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 141

**Werkstoffgruppe**

1.1, 1.2, 2.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. (FH) Thomas Feyl, IWE geb. am: 29.03.1972

**Vertreter**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

siehe Rückseite

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

27.03.2015

**Gültigkeitsdauer**

03.06.2019

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Mannheim, 27.06.2017  
Ehrler



  
Dipl.-Ing. (FH) Krämer  
Leiter der  
Prüfstelle